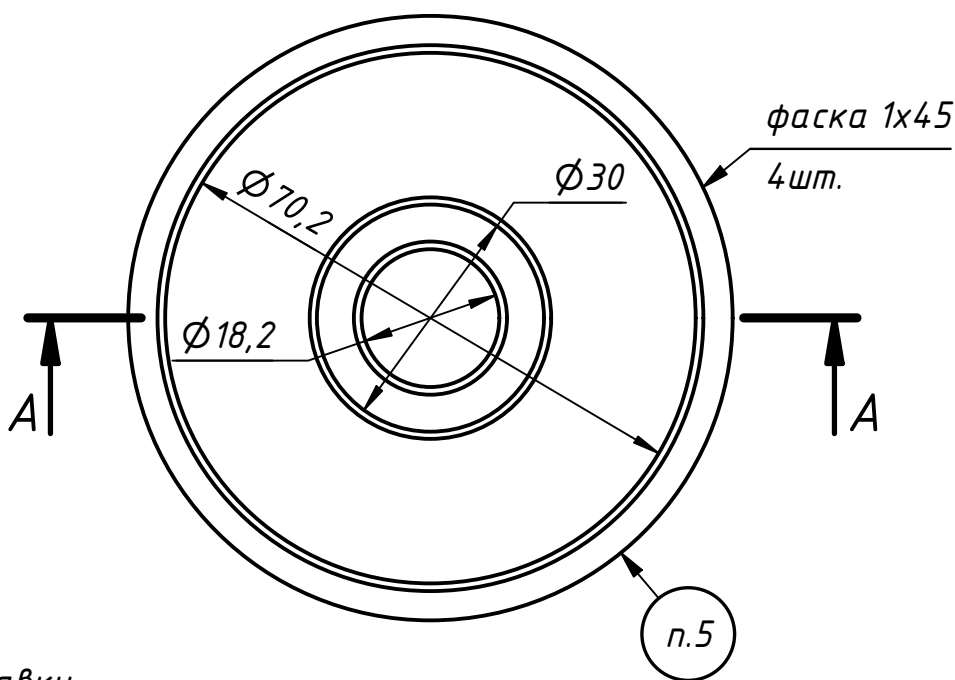


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1. * Размер для справки.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Острые кромки притупить $R \sim 0,2 \text{ мм}$. Заусенцы не допускаются.
4. Покрытие: средство холодного воронения "Ворон-ЗМ".
5. Маркировать логотип "АТ" и обозначение методом лазерной гравировки.
6. 36,5 ... 41,5 HRC.